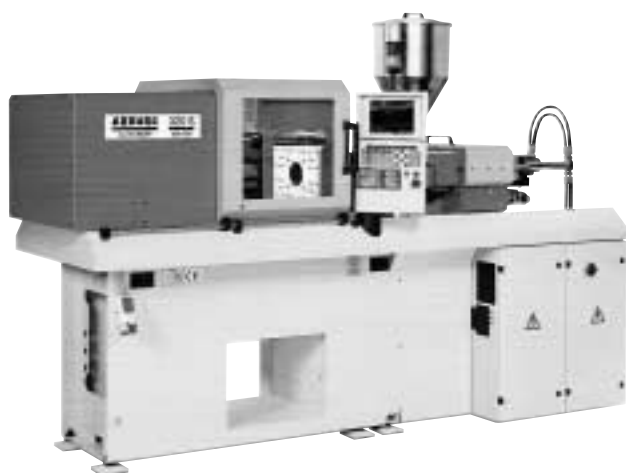


射出成形機オールラウンダーSシリーズ

SELECTIVE MODULAR INJECTION MOLDING MACHINE S SERIES



概要

このSシリーズは、モジュール構成の型締、射出ユニットならびに制御方式を選択することによって最適な機械仕様に構築でき、多様な成形技術に対応できる射出成形機です。これによって将来にわたり要求される成形技術、品質に応え続けられるフレキシブル性を装備しています。

情報記録ディスク、ICカード専用機もあり、シリンダーユニットを交換することで、全ての成形材料の成形を可能にした。

特長

- ・複雑な成形行程をシンボルマークによるシーケンス方式で簡単に設定できるセロジカ制御装置を装備しているため、あらゆる成形条件に対応できる。
- ・全ての成形材料の成形パターンに最適な圧力、速度が制御できる高応答のダイレクトドライブ方式のサーボバルブを採用。
- ・保持圧切替点にランプタイムが設定でき、理想的な金型内のピーク圧が制御できる射出制御システム。
- ・型締ユニットはコンパクトなダブルピストン方式と長いガイドを持ったボックスタイプの型締機構により、正確なガイド特性と均等な金型面圧を実現。
- ・ユニバーサルスクリューとコンピューター解析温調で、高温、高粘度樹脂にも対応できる射出ユニット。

仕様

熱可塑、熱硬化、シリコン、エラストマー、ゴム、多色、異材質、ガスインジェクション、サンドイッチ、マーブル、インターバル、粉末成形に対応できる各種射出シリンダーと装備が選択できる各種機械タイプがある。

タハバー間隔170から820、型締力12.5から400トン、射出容量9.5から1860g/PSの機械タイプ。

詳細はアーブルグホームページwww.arburg.comにアクセスして下さい。



Overview

S series is a series of injection molding machines which is suitable for various injection molding technic as it can be constructed to optimum machine specification by the selection of adequate modular type mold clamping systems, injection molding units and control methods. Therefore, S series has flexibility to match molding technic and quality which will be demanded even in future.

There are special machines for information memory disk and IC card, and all the molding materials can be processed by the change of cylinder unit.

Feature

- ・S series is suitable for all molding conditions as it is equipped with Selogica control unit that can set complicated molding conditions easily by sequence method which uses symbol marks.
- ・S series adopts high response direct drive servo valve that is able to obtain most adequate pressure and speed for molding pattern of all molding materials.
- ・Ideal peak pressure in mold is obtained as ramp time can be set for changing point to holding pressure.
- ・Mold clamping unit realized correct guide property and equal mold face pressure by box type mold clamping mechanism composed of double pistons method and long guides.
- ・Injection unit is suitable for high temperature and high melt viscosity plastics by the adoption of universal screw and computer analyzed temperature regulation.

Specification

Thermoplastics, thermosets, silicone, thermoplastic elastomer, rubber, multicolors, different materials, gas injection, sandwich molding, marble, interval and powder injection can be applied as there are various machine types that can be selected from many injection cylinders and equipments.

Types of machines include tie bar distance of 170~820mm, mold clamping force of 12.5~400 ton and injection volume of 9.5~1860g/PS.

For more details, please access home page of Arburg, www.arburg.com.

アーブルグジャパンオフィス
有限会社 **アーブテクノ**
ARBURG JAPAN OFFICE LTD. ARBTECHNO

〒973-8406 福島県いわき市内郷高野町柴平87
TEL.0246-45-1911 FAX.0246-45-1912
87, SHIBADAIRA, KOYA-MACHI, UCHIGOU, IWAKI-SHI,
FUKUSHIMA 973-8406
TEL.+81-246-45-1911 FAX.+81-246-45-1912
http://www.arburg.com E-mail:fvgh2410@infoweb.ne.jp