

# 異材質射出成形機 オールラウンダーS・Cシリーズ

## MULTI COMPONENT INJECTION MOLDING MACHINE S・C SERIES



### 概要

二色、多色成形から発展した異材質射出成形の品質、精度、難易度に対する要求がますます高くなり、これらの要求を満たす制御、機械構造を装置した成形システムです。ユニバーサルな回転方式が選択できる金型回転装置を備え、金型回転とコア引抜き、ネジ抜き等の装置との複合動作が設定できるので、全ての複雑な異材質成形に対応できます。

### 特長

- ・可動側金型、金型内プレート回転ができる金型回転装置
- ・金型温調媒体は金型回転装置の回転軸を通して温調制御できるので、全ての成形材料の成形が可能です。
- ・豊富な油圧制御系統を装備しているため、コアバック方式にも対応可能なフレキシブル性を備えた機械構造、制御装置。
- ・各種射出シリンダーが簡単に交換でき、各種材料の異材質成形に対応できる。
- ・定評ある長いガイドを持った型締機構と支持装置で金型の高い平行ガイド性を達成し、複雑な金型動作を保証しています。
- ・全ての圧力、速度は、ダイレクトドライブ方式のサーボバルブを介して制御され、高成形安定性と再現性を実現した。

### 仕様

機械タイプにはS・Cシリーズがあり、タイバー間隔320から820、型締力50から400トンの7タイプの異材質成形機があります。

オールラウンダーの異材質成形機はL型射出がスタンダード仕様ですが、A420Cには射出ユニットが水平平行タイプの仕様もあります。また3種類の材料が成形できる仕様の成形機も用意しています。



### Overview

To reply demands on quality, precision, easiness of operation of multi materials injection molding, which was developed from two and multicolor injection molding, this series, which equips with control system and machine structure to fulfill these demands, is developed. This series equips with universal mold rotating device that can select rotation methods, and as setting of rotation of mold and complex movement of equipment such as core pulling, descrewing can be synchronized, so all the complicated multi materials injection molding is possible.

### Feature

- ・Mold rotating apparatus by which movable half of mold or plate within mold rotates.
- ・All plastics materials are possible to mold as proper temperature control of mold is possible by mold temperature controlling medium fed through the axis of mold rotating device.
- ・Flexible machine construction and controlling devise which is suitable even for core pulling method by abundant hydraulic control lines.
- ・All kinds of different materials can be processed as various cylinders can easily be changed.
- ・Complicated movements of mold are guaranteed by the realization of high level of parallel with recognized mold clamping mechanism with long guide and supporting system.
- ・High level of stability and reproducibility are realized by the control of all pressure and speed via direct drive type servo valve.

### Specification

In machines of S・C series, there are seven types of multi materials injection molding machines which have tie bar distance of 320~820mm and mold clamping force of 50~400 ton. Standard specification of multi-materials injection molding machines of Allrounder is L-type configuration. However, A420C adopts parallel injection units configuration. Moreover, there are injection molding machines that can mold three kinds of molding materials.

アーブルグジャパンオフィス  
有限会社 **アーブテクノ**  
ARBURG JAPAN OFFICE LTD. ARBTECHNO

〒973-8406 福島県いわき市内郷高野町柴平87  
TEL.0246-45-1911 FAX.0246-45-1912  
87, SHIBADAIRA, KOYA-MACHI, UCHIGOU, IWAKI-SHI,  
FUKUSHIMA 973-8406  
TEL.+81-246-45-1911 FAX.+81-246-45-1912  
<http://www.arburg.com> E-mail:fvgh2410@infoweb.ne.jp