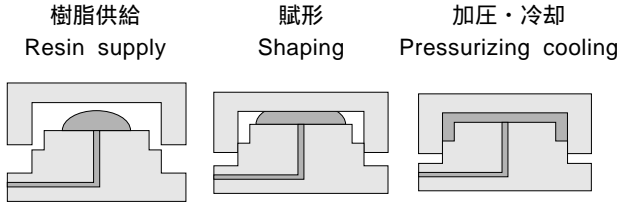


SPモールド

SP-MOLD

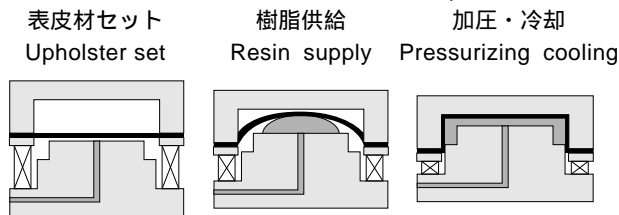
【基本プロセス】(Basic process)



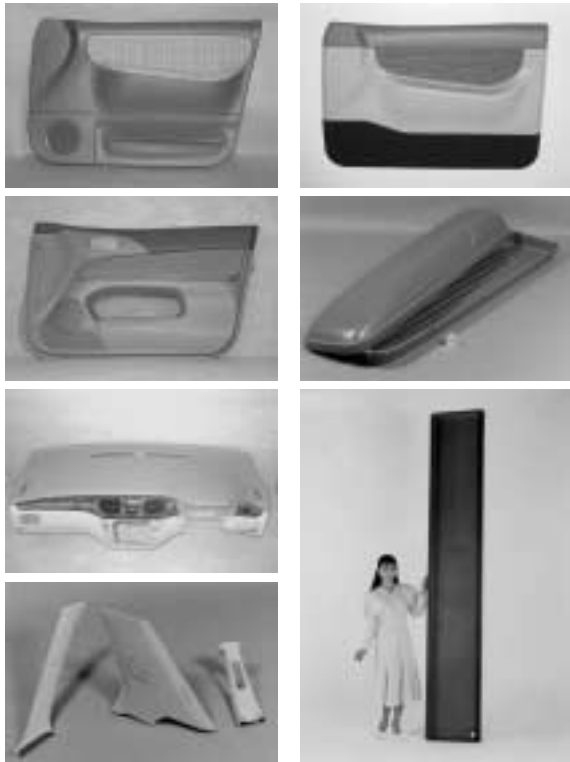
供給圧力10～100MPa
Supply press.

型締面圧3～10MPa
Mold clamping press.

【表皮材貼合プロセス】(In-mold decoration process)



【製品事例】(Examples of SP mold products)



概要

SPモールドは住友化学工業(株)が開発した射出成形とプレス成形の長所を組合わせた成形方法で汎用性に富み、あらゆる成形加工分野で多面的に活用することができます。特に表皮材貼合一体成形の分野で特徴を發揮します。

特長

1. 低圧成形
・射出成形と比較して供給圧力は1/2～1/10、型締圧力は1/3～1/6の低圧で成形できます。
2. 均一な成形圧力
・製品全面にほぼ均一な圧力がかかるため、残留歪が少なく、変形の小さい成形ができます。
3. 多様な応用プロセス、テクニック
・一般非貼合成形、表皮材貼合成形(全面貼合、部分貼合、多色貼合)、発泡成形、ガス注入成形、長繊維強化成形、光学的低歪成形等その目的に応じたプロセス、テクニックが利用できます。
4. 多数の国内外特許
・日本および海外で基本的な特許を含め多数の特許が成立しています。

Overview

SP Mold is a molding process developed by Sumitomo Chemical Co., Ltd., combining the advantages of both injection molding and press molding, adaptable to an abundance of universal applications and capable of a broad diversity of uses. Its unique features are especially evident in the field of in-mold lamination molding.

Feature

1. Low pressure mold
・Molding is possible with a low supply pressure of 1/2-1/10th and mold clamping force of 1/3-1/6th compared to that of injection molding.
2. Uniform molding pressure
・A virtually uniform pressure exerted over the entire surface of the product enables molding with reduced residual stress and deformation.
3. Diverse application processes and techniques
・For use in a wide diversity of application processes and techniques, including non-laminated molding, laminate molding, foam molding, gas-assist molding, long-fiber reinforced molding, and so forth, in line with needs.
4. Numerous worldwide patents
・Numerous basic patents have been patented both in Japan and overseas.



住友化学工業株式会社

SUMITOMO CHEMICAL CO., LTD.

〒104-8260 東京都中央区新川2-27-1
TEL.03-5543-5431 FAX.03-5543-5998
2-27-1, SHINKAWA, CHUO-KU, TOKYO 104-8260
TEL.+81-3-5543-5431 FAX.+81-3-5543-5998
<http://www.sumitomo-chem.co.jp>