

# PETボトル成形用射出延伸ブロー成形機 ASB-70DPH

## INJECTION STRETCH BLOW MOLDING MACHINE ASB-70DPH



ASB-70DPH

### 概要

ASB-70DPH機は1台で広口容器から細口、小型容器まで対応可能なワンステップ・4ステーションの汎用機です。多品種の製品を成形されるお客様には最適の機械と言えます。

### 特長

当社海外生産現地法人で生産された部品の活用、製造の合理化によりコストダウンが進み、お客様にはこれまで以上の魅力的な価格で提供できるようになりました。少ない投資で高い生産性を実現します。

コンパクトなボディながら70tonの射出型締力を持ち、かつ消費電力を大幅に抑えた設計となっています。長期的にエネルギーコストを低減し、容器1本当りの生産コストを縮小します。

リップキャピティの回転は電動モーターによって行われる為、容器口より上に油圧駆動部が無く衛生的です。食品や医薬品用の容器成形に最適です。

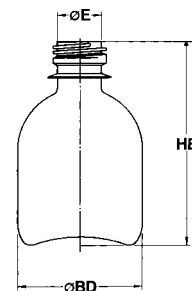
射出型締部デライトが最大470mmまで可能。プリフォームの長さは最大170mmまで可能で、1.5Lクラスの細口容器も楽々成形できます。

ガスバリアー性能の必要な特殊用途に対してもASB-70DPHT機による多層成形にて対応可能です。またPP、PC、PEN等のPET以外の材料、及びリサイクルPETフレーク材の成形も可能です。詳細仕様につきましては弊社までお問い合わせください。

### 製品仕様概要・Product

製品取数	cavity	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	(12)	
製品最大容量	L	7	4.5	3.5	3	1.8	1	0.6	0.4	0.35	0.25	(0.1)	
製品最大口径	E	mm	145	110	96	89	70	55	40	34	28	24	(16)
製品最大外径	BD	mm	180	140	130	120	99	79	66	54	50	45	(37)
製品最大高さ	HB	mm	350	350	350	350	350	300	300	250	250	250	(200)
製品最大重量		g	311	156	104	78	62	52	44	39	34	31	(26)

( )内はオプション仕様の数値です。なお製品デザインにより、仕様は多少異なる場合がありますので詳しくは弊社にご確認下さい。



### Overview

This integrated one-step, 4 station injection stretch blow molding machine is highly versatile. Wide mouth jars to small narrow neck bottles can be manufactured from PET and other materials such as PEN, PP and PC providing maximum flexibility for a large variety of container shapes and designs.

### Feature

Part manufacture and supply from the groups overseas manufacturing facility coupled with rationalized manufacturing has resulted with significant cost savings and thereby enables ASB to offer this model at the most attractive price ever.

The ASB-70DPH provides unrivaled flexibility with minimum investment.

70 ton injection clamp force is ideally suited for wide mouth jar and multi-cavity narrow neck bottle production.

Compact machine design minimizes floor space requirement and simplifies maintenance.

Efficient power consumption saves energy and reduces operational costs.

The rotary table is actuated by a highly efficient servo system, which decreases the machine cycle time and completely eliminates the need for hydraulic components above the products, helping to maintain the clean production conditions required for food and pharmaceutical containers.

The injection clamp unit maximum opening daylight of 470mm enables production of preforms up to 170mm long, ample for the production of common 1.5L narrow neck bottles.

Enhanced barrier containers can be produced on a hybrid machine from the ASB range for the production of multi-layer containers.

Recycled PET flake can be processed on a standard machine used in conjunction with the appropriate ancillary equipment.

**ASB** 日精エー・エス・ビー 機械株式会社  
NISSEI ASB MACHINE CO., LTD.

〒384-8585 長野県小諸市甲4586-3  
TEL.0267-23-1565 FAX.0267-23-1564  
4586-3 KOO, KOMORO-SHI, NAGANO 384-8585  
TEL.+81-267-23-1565 FAX.+81-267-23-1564  
http://www.nisseiasb.co.jp E-mail:sales@nisseiasb.co.jp