

# 小型精密射出成形機

## COMPACT HIGH-PRECISION INJECTION MOLDING MACHINE

AU3E



EP5 Real Mini



NP7 Real Mini



### 概要

微細部品・小物成形品の超精密成形用として各種の小型機をラインナップしています。

### 特長

#### 電気式超小型射出成形機 “エルジェクト” AU3E

1ショット質量0.2g以下のマイクロ成形用として開発した型締力29kNのAU3E。マイクロ成形に必要な成形機特性を備えた機械です。

極小容量の精密成形を実現するスクリュプリブラ方式（高応答逆流防止装置付き）

POM・LCPなどスーパーエンブラの精密可塑化を実現する専用スクリュ。

「糸引き・鼻垂れ防止」、「安定したランド切れ」を実現する高性能ノズル。

移動が簡単で、レイアウト自由なキャスター付ワゴンタイプ。

#### 電気式小型射出成形機 “エルジェクト” EP5 Real Mini

微細精密部品の安定成形と機械のコンパクト化を追求したインラインスクリュ方式、型締力49kNの電気式小型機です。

金型にやさしい直圧式型締機構で、型締スライドにはリニアガイドを装備。

ワイドタイバー仕様（150の金型を搭載可能）

汎用樹脂から高機能樹脂まで幅広く小容量成形に適応する射出性能（ノズル・スクリュ・加熱筒・温度制御・背圧制御）

薄肉・コネクタ成形に有効な射出立上がり時間：0.03s

極小品特有の成形・金型・周辺機器をトータルサポート（赤外線金型監視装置・2軸サーボ取出機・ミニ乾燥機・ミニ金型温調機・ミニ粉碎機など充実したオプション装備）

#### 油圧式小型射出成形機 NP7 Real Mini

微細精密部品の安定成形用として、コストパフォーマンスと機械のコンパクト化を追求したインラインスクリュ方式、型締力69kNの油圧式小型機です。

低圧感知性能に優れ金型にやさしい直圧式型締機構で、型締スライドにはリニアガイドを装備。

ワイドタイバー仕様（150の金型を搭載可能）

汎用樹脂から高機能樹脂まで幅広く小容量成形に適応する射出性能（ノズル・スクリュ・加熱筒・温度制御・背圧制御）

極小品特有の成形・金型・周辺機器をトータルサポート。

### Overview

Lineup of various compact machines for ultra precision molding of small and micro products

### Feature

#### (1)Ultra compact electric molding machine, "ELJECT" AU3E

AU3E with the clamping force of 29 kN is produced for micro molding at the rate of 0.2 g or less per shot. It is provided with molding properties necessary for micro molding.

Screw pre-pla system (with quick-response backflow prevention unit) for minute-quantity precision molding

Special screw for precision plasticization of POM, LCP, etc.

High-performance nozzle for "drooling and dripping prevention" and "stable land separation"

Wagon type with castors for easy relocation and free layout

#### (2)Compact electric molding machine, "ELJECT" EP5 Real Mini

In-line screw type compact electric machine with the clamping force of 49 kN for stable molding of micro products and compact machine design

Mold-friendly direct pressure clamping system and linear guide for clamping slide

Wide tie-bar specification (150x150 mold can be mounted)

Injection performance (nozzle, screw, barrel, temperature control, and backpressure control) for minute-quantity molding of wide-ranging resin

The injection start response of 0.03 s is effective for thin-wall molding and connector molding.

Total support of molding, molds, and peripheral equipment unique to micro products

#### (3)Compact hydraulic molding machine, NP7 Real Mini

In-line screw type compact hydraulic machine with the clamping force of 69 kN for stable molding of micro products, excellent cost performance, and compact machine design

Mold-friendly direct pressure clamping system and linear guide for clamping slide

Wide tie-bar specification (150 x 150 mold can be mounted)

Injection performance for minute-quantity molding of wide-ranging resin

Total support of molding, molds, and peripheral equipment unique to micro products

**NISSEI** 日精樹脂工業株式会社

NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO., LTD.

〒389-0693 長野県埴科郡坂城町南条2110

TEL.0268-81-1050 FAX.0268-81-1551

2100,MINAMIJO.SAKAKI-MACHI,HANISHINA-GUN,NAGANO 389-0693

TEL.+81-268-81-1070 FAX.+81-268-81-1098

<http://www.nisseijushi.co.jp>