

グンター ホットランナーシステム

GUENTHER HOT RUNNER SYSTEM



概要

成形コストに占める材料費の比率が高く、材料費軽減のためにホットランナーシステムが各分野で応用されている。しかし実際の成形においては多くの問題もあり、成形のトラブルの原因になっていることも事実である。グンターは1983年来多くの分野に納入実績があり、そのホットランナーシステムが高く評価されている。エンブラ材にも応用され、その豊富な経験に基づき材料、成形機メーカーとの応用技術の開発に取り組み、全ての成形において最適な解決方法の提供ならびに各種フィラー含有材料の成形、マイクロ成形分野にも実績がある。

特長

オープン、チップ、ニードル方式の各サイズのノズルがあり、金型設計、成形材料、表面外観特性によって選択でき、また制御電圧は230V-24V-5Vの豊富なホットランナーシステムがある。バルブゲートシステムは油圧または空気圧駆動に対応している。各種のキャビティー配置に対応できるマニホールドブロックが標準で用意されている。マニホールド内のランナーのコーナー部は独自の設計により樹脂滞留をなくし、劣化防止と材料、色替え作業を簡単に短時間で行える構造になっている。またマニホールドへの配線コネクターは独自のコネクターシステムによってケーブル断線防止、交換作業性を良好にしている。マニホールドとノズルならびに必要な電気配線を導管に設置し、駆動源のコネクターもシステム内に組み込みブリアセンブル、テストされたシステムをも供給している。これによってホットランナーシステムの完全な作動を保証している。また始めて導入する際のサポート体制、図面提出も充実しているので、導入当初より完全なシステムが構築できる。また各ホットランナーシステムに対応したプログラム可能な温度制御装置で、正確な温度精度を保証している。

Overview

Hot runner system is used in broad area to decrease material cost in case of material rate is high. However, in reality, there are many problems in actual molding, and hot runner may cause many troubles. Guenther has sold many hot runner systems since its start in 1983, and has obtained high reputation. Guenther hot runner systems are used for engineering plastics, too, and has developed applying technique with material and machine manufacturers by plentiful actual results and has obtained results in all the molding area containing plastics with various filler and micro molding.

Feature

Guenther hot runner systems contain various sizes of nozzles of open, chip and needle type and can be selected according to mold design, molding material and requested surface appearance. Moreover, Guenther hot runner systems have controlling voltage of 230, 24 and 25 volt. Valve gate systems contain hydraulic drive and compressed air drive. Manifold blocks can be corresponded to various cavity arrangement. Corner parts of runner of manifold is designed for residence free and material degradation prevention, and manifold is constructed for short time material and color change. Also, wiring connector to manifold by our original connector system is designed for disconnection free and high exchange workability. Conducting tube matches for manifold, nozzle and necessary wiring, and connector for electric source is preassembled in system and pretested system is supplied, too. By these, complete operation is guaranteed. Complete system can be constructed from the first introduction by support system for newly introduced user and system is offered with drawing. Correct temperature control is guaranteed by programmable temperature control system which corresponds to each hot runner system.

アーブルグジャパンオフィス
有限会社 **アーブテクノ**
ARBURG JAPAN OFFICE LTD. ARBTECHNO

〒973-8406 福島県いわき市内郷高野町柴平87
TEL.0246-45-1911 FAX.0246-45-1912
87, SHIBADAIRA, KOYA-MACHI, UCHIGOU, IWAKI-SHI,
FUKUSHIMA 973-8406
TEL.+81-246-45-1911 FAX.+81-246-45-1912
<http://www.guenther-hotrunner.com> E-mail:fvgh2410@infoweb.ne.jp