# LPD ペレット真空乾燥機

## LOW PRESSURE DRYER（LPD）

内部構造図

### 概要

レジンの乾燥工程に真空技術を取り入れ、回転式の原料缶を有するユニークで画期的なペレット乾燥機です。
本体には3個の原料缶を有し、第一段階でまず原料を受け入れます。原料投入後約２０分熱風で加熱します。その後原料缶は回転し第二段階へ移動し、原料缶は密封され約２０分間、真空がかけられます。これで乾燥工程完了です。次に原料缶は第三段階へ移動し、成形機への供給が始まります。今まで、完成前にペレットを乾燥する為約4時間かかっていたものがおよそ４０分で、製品の成形に入れます。

### 特長

乾燥速度が速い
　従来の乾燥剤を使った乾燥機に比べておよそ1/6の時間で乾燥できます。
省エネルギー
　従来の乾燥剤を使った乾燥機に比べておよそ７0-８0％の省エネルギになります。
材料劣化が低減
　乾燥時間が短い為、材料劣化、コンタミが低減されます。
省メンテナンス
　乾燥剤を使用しませんので、交換維持などの費用は不要です。
運転中に材料替えが可能
　ラインを停止させずに原料替えが出来ます。

■コントローラー
　操作は簡単です。温度設定、サイクル時間設定、原料供給時間設定の3点をダイヤル設定しスタートするだけです。運転状況はモニターされ、トラブル発生時はアラームとディスプレイに表示されます。

### Overview

Low Pressure Dryer is a revolutionary device that uses vacuum to accelerate the resin drying process. The dryer operates with 3 Stainless Steel canisters that are mounted directly onto a carousel that indexes counterclockwise 360 degrees. Through this 3 step process each canister systematically goes through the following 3 stages to dry materials. Stage 1 is Filling and Heating process. Stage 2 is vacuum process and last Stage 3 is Material Removal process.

### Feature

Speed of Drying
　Typically the vacuum dryer will dry materials in one-sixth the time of a desiccant dryer. If your desiccant dryer drying time is 4 hours, the vacuum dryer will do the job in 40 minutes.
Energy Savings
　side-by-side testing of the vacuum dryer and a desiccant dryer shows reduced energy consumption of 70-80%
Low Material Stress
　Long drying times at elevated temperatures can cause thermal, chemical and physical material degradation. The reduced drying time required with the vacuum dryer dramatically reduces the risk of material degradation.
Reduced Maintenance
　Since desiccant degrades over time it must be replaced on a regular basis. This expense is avoided with a vacuum dryer. In addition the need to moniter the condition of desiccant is eliminated.
On-The Fly Material Change
　Additional savings can be achieved with the vacuum dryer in the from of on-the-fly material changes. Since the vacuum dryer dries in betches a material or color changes can be accomplished on-the-fly. This mean no down time related to clean-out of the drying hopper during a material change.

■The LPD Dryer Microprocessor Controller
　The LPD controller is very simple to use. The dryer may be operated by simply setting the proper temperature and cycle time on the thumbwheels located to the right. The display will indicate temperature and elapsed cycle time or, alternatively, temparature and vacuum level. If a problem occurs during operation an alarm strobe and horn will be activated and the nature of the problem will be indicated on the display.


# 三興商事株式会社

**SANKO SHOJI LTD.**

〒541-0045 大阪府大阪市中央区道修町3-4-11 新芝川ビル
TEL.06-6203-2831　FAX.06-6227-1105
SHIN SHIBAKAWA BLDG., 3-4-11 DOSHO-MACHI,
CHUO-KU, OSAKA-SHI, OSAKA 541-0045
TEL.+81-6-6203-2831　FAX.+81-6-6227-1105
http://www.sankojapan.co.jp　E-mail:info@sankojapan.co.jp