

ABF型冷風装置 エアークラ

ABF TYPE COOL AIR APPARATUS AIR CHILLER



ABF30

概要

本装置はイタリアEUROCHILLER社が開発した冷風製造装置です。冷媒ガスをコンプレッサーで圧縮し、凝縮器で冷却。断熱膨張したガスとブローで送風されるエアとの直接熱交換により出口温度を任意に3 - 20℃に設定し、制御されたエアをエアリング、エアナイフ等へ送ります。

特長

- 生産能力アップ
エアリング等より吹き出るエアの温度を大幅に下げる為、製膜能力が大幅にアップします。インフレの場合、15 - 30%の能力アップを確認しております。
- 品質向上
吸入空気の状態、湿度等の条件が変動しても、出口温度は常に一定にPID制御されます。インフレーションフィルムのフロストラインは常に安定し、巻き締めやたるみを防止します。
- 省エネ構造
ホットガスバイパス回路を採用し、省エネ構造に設計されております。

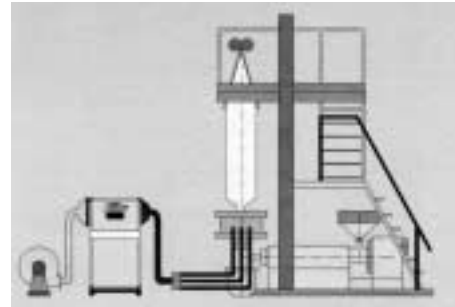
仕様

モデル	ABF10	ABF15	ABF20	ABF30	ABF40	ABF55	ABF75	ABF100	
エア流量 (m ³ /h)	1000	1500	2000	3000	4000	5500	7500	10000	
冷却能力 (kW)	16.8	25	33	50	66	87	115	160	
圧損 (Pa)	110	130	160	370	220	250	360	400	
消費電力 (kW)	4.4	6.5	7.5	12.1	14.2	20	30	42	
冷却水 (m ³ /h)	3	4.5	6	10	16	19	30	38	
寸法 (mm)	幅	875	875	875	875	1400	1400	2710	2710
	奥行	1095	1095	1095	1095	1300	1300	1300	1300
	高さ	1600	1600	1600	1600	2000	2000	1980	1980
	重量 (kg)	180	200	230	280	350	500	700	900

備考 1. 上記仕様エア流量で、35℃/湿度62%のエアを吸入した場合、100%のエア量にて15 - 50%のエア量にて5℃のエアを発生
2. 上記冷却水は30℃にて、算出
3. 要望により、空冷タイプの制作も可能
4. 要望により、ブローを内蔵することも可能

用途

- インフレーションフィルム
製膜能力アップはもとより、マスキングフィルム、ラミネートフィルムの品質向上、メタロセン原料での透明性アップに使用されております。
- キャストフィルム
エアナイフより吹き出るエアの制御に使用されます。
- 乾燥装置
露点の低いエアに制御致しますので、乾燥装置に利用されます。
- プラスチック加工行程におけるすべての空冷部に利用可能です。ペレットの空冷、PPのインフレーションフィルム空冷対応等新しい用途が出てきております。



インフレーションフィルム製造における使用例

Overview

AIR CHILLER is a cool air manufacturing apparatus developed by Eurochiller of Italy. This can set air temperature of outlet part of apparatus arbitrarily between 3 and 20 °C by direct heat exchange between air from blower and adiabatically expanded refrigerant, and temperature controlled air can be sent to air ring, air knife, etc. Liquefied refrigerant is manufactured by condenser by cooling of gaseous refrigerant compressed by compressor.

Feature

- Improvement in productivity
Because air blown out from air ring etc. is cooled largely, film production capacity is increased very much. In case of blown film, 15~30% capacity increase is recognized.
- Improvement in quality
Even when condition of sucked-in air such as temperature and humidity varies, air temperature of outlet part is regulated to constant temperature by PID regulation. By this, frost line of blown film is constantly stable, and wound film is prevented from tightening and loosening.
- Energy saving structure
Hot gas bypass system and energy saving design are adopted for the structure of apparatus.

Specification

Application

- Blown film
This apparatus is used for the improvement of capacity of blown film line, and also this is used for improvement of property of masking film and laminate film and for improvement of transparency of metallocene polyethylene.
- Cast film
This apparatus can be used for the control of air blown out from air knife.
- Drying apparatus
Because this apparatus can control air to low dew point, this can be used as drying apparatus.
- This apparatus can be used for all the air cooling parts of plastics processing.
Already, new field of use such as cooling of pellet, cooling of PP blown film has been developed.

有限会社湘南貿易

SHONAN TRADING CORP.

〒220-0073 神奈川県横浜市西区岡野1-15-3 加藤ビル3F
TEL.045-317-9378 FAX.045-317-9377
3F KATO BLDG., 1-15-3 OKANO, NISHI-KU, YOKOHAMA-SHI, KANAGAWA 220-0073
TEL.+81-45-317-9378 FAX.+81-45-317-9377
E-mail:shonantrading@h4.dion.ne.jp