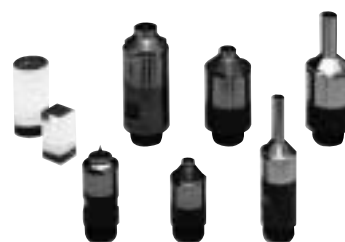
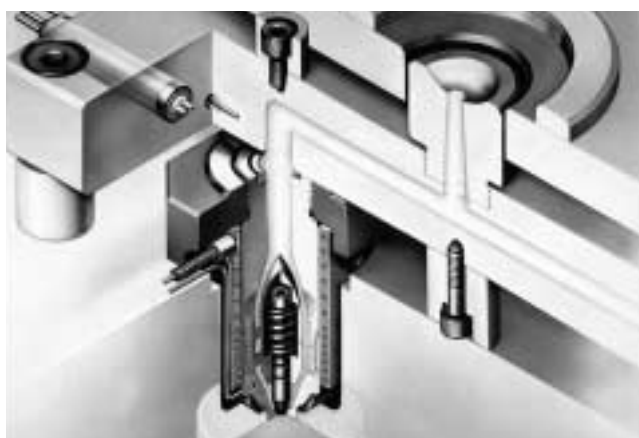


# ホットランナシステム

## HOT RUNNER SYSTEM



### 概要

プラゲートノズルは、熱可塑性樹脂の射出成形用の、金型に組込んで使用します。

スプルやランナのムダをなくして成形できる、ホットランナシステムです。

ノズルの機構は、外部駆動装置を使わずに、樹脂圧力を動力としてゲートを自動開閉する、フィーサ独自のバルブゲートシステムです。

### 特徴

樹脂圧力を動力にしたゲート開閉システムです。

ゲートバランスが良い。

プラゲートノズルは、全ゲートに均等な樹脂圧がかかるので、ゲートが同時に開きます。樹脂のキャピティへの、充てんのバラツキがなくなります。

ゲートシールは完全。

スプリングの力を受けたピストンで、ゲートは完全にシールされます。糸引き、突起がありません。

ライフが長い。

ピストンとトーピードFの作動部は、極小クリアランスですから、スプリング部への樹脂のリークがありません。また、スプリングは、超耐熱合金で耐久性があります。

ノズルの組込みが簡単。

ノズルの金型への組込み、取りはずしが容易にできる構造です。

樹脂の滞留がない。

ノズル内の樹脂の流路は、流線形になっていて、滞留によるヤケなどの発生を防ぎます。また、ノズルの加熱は外部ヒータのため樹脂の固化層は起きません。

ゲート径が任意に選べる。

ゲート径は、小物用から大物用まで、1.2・1.8・2.6・3.0・5.0の各種類が揃っています。大きなゲート径を選べば、ゲート点数を減らすことも可能です。

### Overview

Plagate is FISA's original hot runner system, equipped with a special valve-mechanism.

The NH-type Plagate hot runner nozzle is mounted to the die, and used in the automatic injection molding of thermoplastics. 100% of material is utilized, leaving no sprues or runners.

For the NH-type Plagate nozzle, no external driving force is needed to open or close the gate.

The gate is opened and closed automatically by an injection-pressure operated valve.

### Feature

The gate is opened and closed by the pressure of the resin in the nozzle.

Well-balanced gate for multicavity production.

Multicavity gates open only after the pressure in all nozzles is equal, thus all nozzles open and close simultaneously.

This also prevents the nozzles from injecting uneven amounts of resin, insuring continuity in production.

Perfect gate-seal

The perfect sealing of the gate, through the use of a powerful spring and piston, eliminates problems normally encountered with stringing or drooling of resin, as well as unwanted stubs or projections.

Durable and long lasting nozzle

The clearance between the piston and the front part of the torpedo is very fine, preventing leakage of molten resin. The spring is made of a super, heat-resistant, alloy steel and is very durable.

Easy assembly and disassembly

The Plagate Nozzle is versatile, and compatible with most injection systems.

No Resin build-up points

All flow channels in the Plagate nozzle are streamlined in design, insuring complete melting and usage of resin without overheating, scorching, or burning.

Various gate-diameters are available

Available gate diameters are: 1.2, 1.8, 2.6, 3.0 and 5.0mm. If a large gate diameter is selected, gate quantity can be reduced.



**FISA** **フィーサ株式会社**  
FISA Corporation

〒146-0082 東京都大田区池上7-12-11  
TEL.03-3754-0661 FAX.03-3754-0011  
7-12-11, IKEGAMI, OHTA-KU, TOKYO 146-0082  
TEL.+81-3-3754-0661 FAX.+81-3-3754-0011  
<http://www.fisa.co.jp>