

ロータリーダイカッター SRDシリーズ

ROTARY DIECUTTER SRD SERIES



ロータリーダイカッター SRD-W200-
Rotary die cutter



ロータリーダイカッター SRD-W350-
Rotary die cutter



ロータリー部
Rotary part



カス上げ部
Take up part of remainder



スリッター部
Slitter part



マグネットシリンダー
Magnet cylinder

概要

ロール原反をロータリーダイカッターで半/全抜きします。

特長

圧倒的な加工スピード。(平圧プレス型抜きに比べ)

ロータリーですので、連続で打ち抜きが可能。

0～100m/分で運転可能。(加工条件等によります。)

簡単に抜き刃をセット

マグネットシリンダーにフレキシブルエッチング刃を簡単に装着できます。

簡単に抜き加工。

抜き刃のフレキシブルエッチング刃は製作時にワークに合わせ、製作するので、難しい抜き調整は必要ありません。

カス上げが容易に。

従来の垂直プレスにくらべ、送り動作が無間欠なので、カス上げも容易に出来ます。

複合加工が一工程で。

上下抜きなどの複雑な工程も、ロータリーダイユニットの複数化(2ステーション)で一度に加工が出来ます。また、スリッターユニットも取り付け可能です。

Overview

Rolled sheet is punched partially or wholly by rotary die cutter.

Feature

Overwhelming processing speed (compared with flat punching press)

As rotary type, continuous punching is possible.

Running 0 ~ 100 m/minutes is possible. (Depends on processing conditions etc.)

Simple setting of punching blade

Flexible etching blade can easily be set by magnet cylinder.

Simple punching

As flexible etching blade for punching is set with works and manufactured, difficult adjustment of punching is not necessary.

Easy to process remainder

As feeding movement is not intermittent, take up of remainder is easy compared with vertical punching press.

Complex processing in one step

Complex processing such as punching from upper and lower sides is possible by duplicated use of rotary die units (two stations). Also, installation of slitter unit is possible.

仕様・Specification

加工素材

フィルム・紙・金属箔・複合紙・その他シート素材

カット方式

ロータリーダイカット

マグネットシリンダー 100 (付属)

80～150のローラーに取り替え可能。

フレキシブルエッチング刃 (別途)

彫刻ローラー (別途)

機械幅 (有効幅)

200mm 250mm 350mm 500mm

スピード

0～100m/分 (標準)

カス上げ

標準で1軸。

電力

AC200V

オプション

ローラー交換用ホイスト

スリッターユニット

耳処理ブローア (スリッター用)

Raw materials

Film, paper, metal foil, composite paper and other sheet materials

Cutting method

Rotary die cutting

Magnet cylinder 100 (attached)

Possible to change into 60 to 150 roller

Flexible etching blade (optional)

Engraved roller (optional)

Width of machine (efficient width)

200mm 250mm 350mm 500mm

Speed

0～100m/minutes (standard)

Take up of remainder

One axis is standard

Electricity

AC 200V

Option

Hoist for roller change

Slitter unit

Blower to treat remainder (for slitter)

ソルテック工業株式会社
SOLUTECH INC.

〒329-2811 栃木県那須郡塩原町大字下田野532-166
TEL.0287-35-4048 FAX.0287-34-1013
532-166, SHIMOTANO, SHIOBARA-MACHI, NASU-GUN,
TOCHIGI
TEL.+81-287-35-4048 FAX.+81-287-34-1013
<http://www.solutech.co.jp/> E-mail:info@solutech.co.jp