

樹脂圧力センサー・オンラインレオメーター

DYNISCO MELT PRESSURE TRANSDUCER & ON-LINE RHEOMETER



押出機用樹脂圧力センサー「NP400シリーズ」

概要

押出成形の生産性向上に、樹脂圧力センサーは欠かせないものとなっている。ダイニスコは樹脂圧力センサーの開発メーカーであり、優れた開発力と絶え間ない技術改良により事実上の世界標準の座を勝ち得てきた。「NP400シリーズ」は、多様な圧力レンジと仕様で、測定樹脂や使用目的により最適な選択ができる。

特長

先端受圧部径： 7.8（取付ネジ1/2-20UNF、世界標準）
6（取付ネジM10、小型機や細い樹脂流路に有効） 10
～18と、さまざまなアプリケーションや既存取付穴に対応可能な先端寸法をそろえている。

使用温度：標準仕様400 max、高温仕様600 maxでエンブラ等にも対応可能。

圧力レンジ：0-1.5MPa～0-200MPaと幅広く対応可能。

センサーの先端受圧部標準コーティングは、従来の硬質クロムメッキからオリジナルのDyMax™コーティングに改良され、耐磨耗性が飛躍的に高められた。近年、磨耗性のあるフィラーが入った樹脂など、圧力センサーに耐磨耗性が要求されることが増えているが、ダイニスコなら低価格・短納期の標準品で対応が可能である。



オンラインレオメーター「ビスコセンサー」

概要

樹脂材料の製造工程等で、樹脂のMFR（MI値）や熔融粘度をオンラインで測定する計測器がオンラインレオメーターである。「ビスコセンサー」は、米国Dynisco Polymer Test社が開発した、新しいコンセプトのオンラインレオメーター（樹脂選流式）で、製造工程中のMI値や熔融粘度を、試料を無駄にせず計測する粘度計としては、世界で最小レベルの製品である。

特長

独自の二重管構造により、樹脂取込・排出口（取付穴）が1ヶ所で済む。

並列式小型ギアポンプの採用により、押出機に取り付ける「本体部」は世界最小レベル。

既存のオンラインレオメーターに比べ、低価格を実現。

オフラインレオメーターに極めて近い高精度を実現。

PET、PP 等を中心に、生産性向上や品質管理のため、粘度のオンライン測定に対するニーズが高まっている。

ダイニスコのビスコセンサーは、従来のオンラインレオメーターに比べ低価格であり、かつ機械への取付が容易で、メンテナンス性にも優れている。樹脂の製造工程にはもちろん、フィルム等の押出成形品製造工程にも検討して頂きたい。